

# 7

## CONEXIÓN DEL GAS



Antes de instalar el equipo, lea detenidamente el capítulo **“Normas de seguridad”** de la pág. 4 .

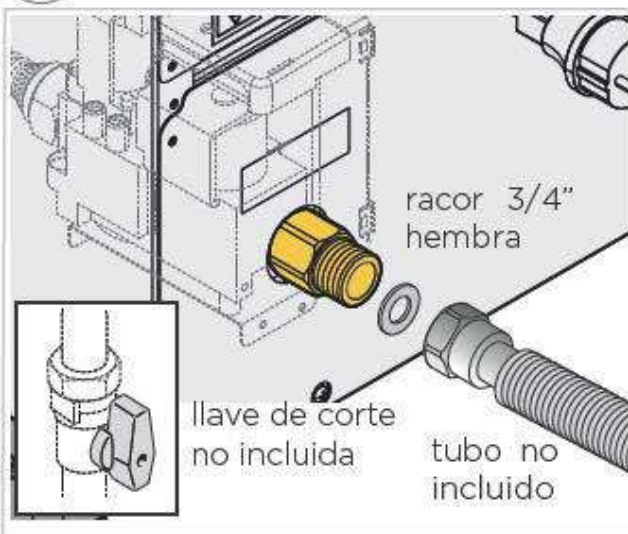


**La conexión a la red de alimentación de gas y las instalaciones de acometida deben cumplir las normas vigentes en el país de instalación del equipo y deben ser realizadas por personal cualificado y autorizado por UNOX.**

**El incumplimiento de estas normas puede ocasionar daños y lesiones, invalida la garantía y exime a UNOX de toda responsabilidad.**

### 7.1

#### CONEXIÓN A LA RED DE LA INSTALACIÓN DE GAS



El equipo es configurado, preparado y ensayado en fábrica para el funcionamiento con:

- gas GLP (butano/propano de tipo G30/G31)
- presión nominal de la red de alimentación (a la entrada de la válvula de gas) de 28 - 30/37 mbar
- presión máxima de entrada de red 55 mbar.

Antes de la conexión, compruebe que el gas disponible y la presión se ajusten a las indicaciones anteriores: estos datos figuran también en la placa **“DATA PLATE GAS”** colocada en el costado del horno.



En caso de alimentaciones diferentes, consulte el cap.

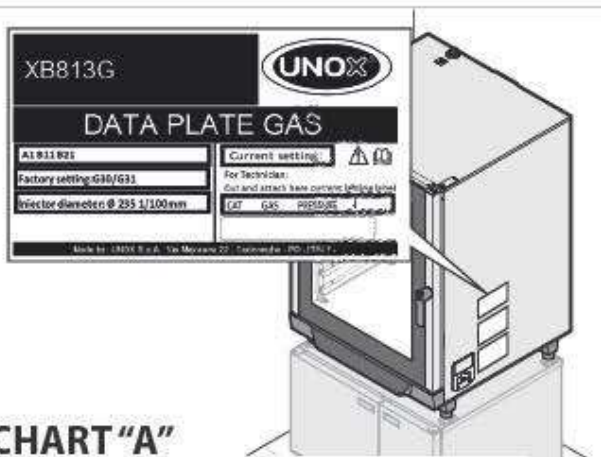
**“ADAPTACIÓN A OTRO TIPO DE GAS”** y la hoja **“Datos técnicos”** (CHART A).

La presión de red de entrada a la válvula no debe superar los 55 mbar en ningún caso.



El racor 3/4” hembra para la conexión a la red de la instalación de gas se encuentra en la parte trasera del horno:

la conexión debe realizarse mediante un tubo flexible e intercalando una llave de corte por encima del equipo (no incluida).



#### CHART “A”

MOD: XB613G

MODEL YEAR / ANNO		GAS TYPE / TIPO DE GAS											
Model	Year	PROPANE (G31)				BUTANE (G30)				LPG (G30/G31)			
Model	Year	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
XB613G	2014	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
XB613G	2015	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
XB613G	2016	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
XB613G	2017	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
XB613G	2018	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
XB613G	2019	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
XB613G	2020	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
XB613G	2021	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
XB613G	2022	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

- ❗ Asegúrese de que el tubo del gas no pase cerca de zonas calientes y que no esté expuesto a tracciones, torsiones o aplastamientos.
- ❗ La instalación de gas y todos los componentes de conexión utilizados deben estar homologados y deben cumplir las normas vigentes en el país de instalación.
- ❗ Los componentes precintados con pintura roja no deben manipularse!
- ❗ Tras un error de GAS, para rearmar el horno hay que mantener pulsada la tecla "REARM" en el display y luego la tecla OK.
- ❗ Para utilizar el equipo a grandes altitudes no se necesita ninguna regulación especial.
- ❗ Para utilizar el equipo a grandes altitudes no se necesita ninguna regulación especial.

El tubo de alimentación del gas (rígido o flexible) deberá cumplir las normas nacionales vigentes, deberá inspeccionarse periódicamente y sustituirse en caso necesario.

**Rearme de la llama de gas:** en el panel de control está situado el piloto rojo indicador de bloqueo (última luz de la izquierda). Cuando la puerta está cerrada, avisa de que se ha apagado la llama por falta de gas: en tal caso, para restablecer la llama, pulse el botón de rearme del quemador, que se encuentra en la solera del horno, a la izquierda.

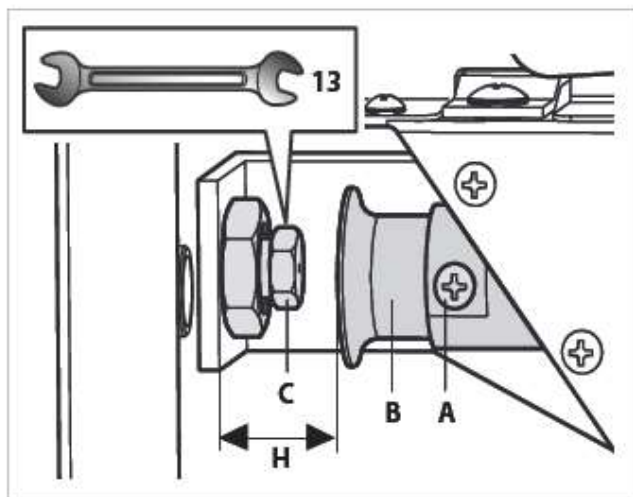
## 7.2 ADAPTACIÓN A OTRO TIPO DE GAS

### 1) CAMBIE EL INYECTOR

Las operaciones de adaptación a otro tipo de gas deben ser realizadas únicamente por personal cualificado y autorizado por UNOX.

Antes de realizar cualquier operación, cierre la llave de corte del gas, desconecte la alimentación eléctrica y compruebe que el diámetro del inyector que va a sustituir sea efectivamente el que lleva estampado en 1/100 mm.

- 1) Desenrosque y extraiga el inyector "C" con una llave de 13 mm.
- 2) Instale un nuevo inyector de diámetro adecuado para el tipo de gas utilizado (véase "Tabla B" a pág. 30, columnas A y B).
- 3) Afloje el tornillo "A".



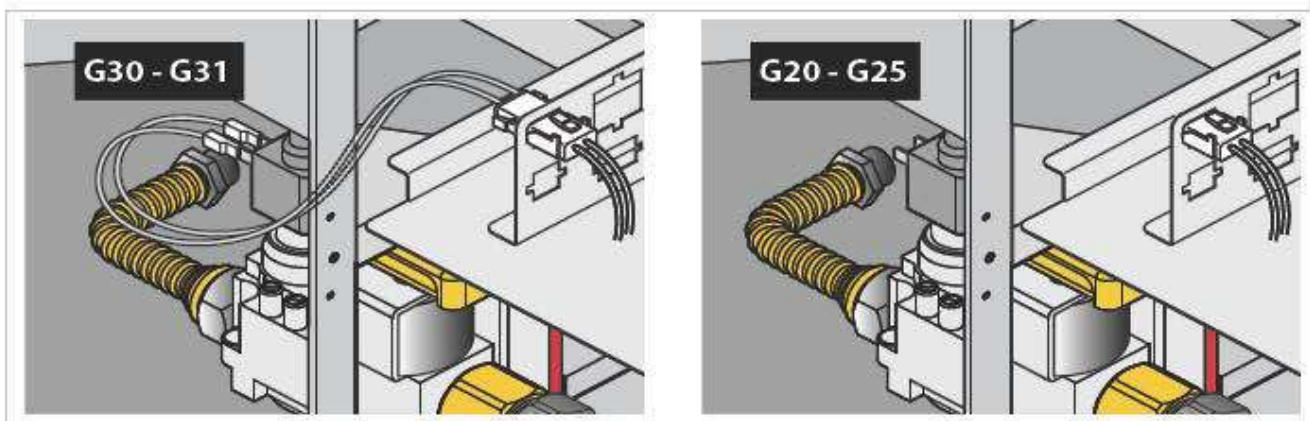
- 4) Coloque el casquillo "B" a la distancia H en función del inyector utilizado (véase "Tabla B" a pág. 30 columna C).
- 5) Vuelva a apretar el tornillo "A".

**Tabla B**

MODELOS	GAS columna A	Ø INYECTOR [1/100 mm] columna B	DISTANCIA CASQUILLO B columna C
XB613G - XV513G XB613G-AL	G20 - G25*	335	H = 39mm
	G30, G31	215	
XB813G - XV813G XB813G-AL	G20 - G25*	365	H = 39mm
	G30, G31	235	

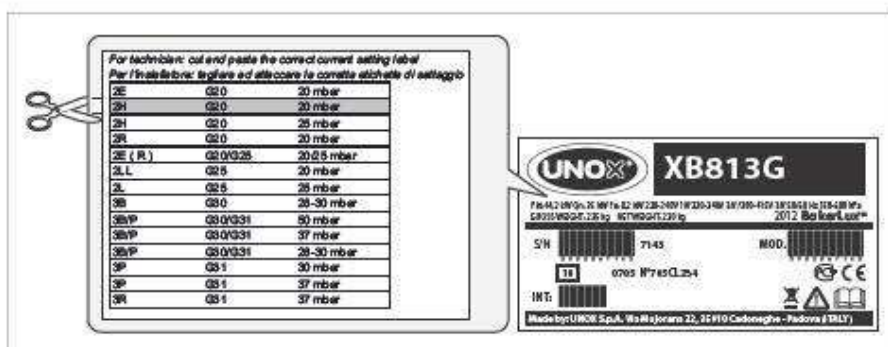
Todos los modelos llevan instalado de serie el inyector para los gases G30 y G31  
 \* En aquellos países en los que está previsto el uso del gas G25 (Francia), esta adaptación requiere el mismo inyector que el gas G20 y la misma regulación del casquillo, sin más intervenciones en el horno.

**2) QUITA/AÑADA LOS CABLES DE LA VÁLVULA DE GAS**



**3) APLIQUE LA ETIQUETA DE CONFIGURACIÓN A LA PLACA DE DATOS**

Durante la instalación y cada vez que se adapte el tipo de gas, tome el adhesivo indeleble del Starter Kit mostrado en la figura y recorte la etiqueta de configuración que indica los nuevos parámetros del gas. Pegue obligatoriamente el adhesivo en la placa de datos.



### 7.3 COMPROBACIONES TRAS LA CONEXIÓN

Tras la conexión del gas o la adaptación a otro tipo de gas, compruebe obligatoriamente los puntos indicados en la tabla; instruya también al usuario sobre los aspectos fundamentales de seguridad de funcionamiento del horno con referencia a este manual de instalación, uso y mantenimiento.

✓	<b>Compruebe</b>	<b>Resultado de la comprobación</b>						
✓	La estanqueidad del circuito de gas, utilizando espumógenos NO CORROSIVOS. ¡No utilice llamas libres bajo ningún concepto!							
✓	 <p>La presión nominal de la red de alimentación (a la entrada de la válvula de gas) utilizando un medidor de presión para fluidos (como un manómetro electrónico). Si los valores registrados están fuera de los valores de presión mín. y máx. indicados en la hoja <b>“Datos técnicos” (CHART A)</b> incluida con el equipo, diríjase al gestor local de la red de gas. La lectura del valor de presión de entrada debe realizarse con el horno en funcionamiento.</p>							
✓	 <p>La presión de salida de la válvula de gas con un manómetro digital. Nota: la válvula de gas suministra una presión constante que depende de la regulación realizada para el tipo de gas que alimenta el quemador del horno. La siguiente tabla indica las dos presiones de salida en función del tipo de gas, tal y como se explica en el apartado 2 de la página 24, en el que los cables de la válvula están conectados o no <b>“Tabla C”</b>.</p> <p><b>Tabla C</b></p> <table border="1" data-bbox="231 1377 949 1534"> <thead> <tr> <th>GAS</th> <th>Presión</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>G20 - G25</td> <td>14.2 ± 2% mbar</td> </tr> <tr> <td>G30 - G31</td> <td>26.2 ± 2% mbar</td> </tr> </tbody> </table>	GAS	Presión	G20 - G25	14.2 ± 2% mbar	G30 - G31	26.2 ± 2% mbar	
GAS	Presión							
G20 - G25	14.2 ± 2% mbar							
G30 - G31	26.2 ± 2% mbar							
	Los valores de CO - CO <sub>2</sub> de los gases de escape y documente los valores registrados. En caso de valores de CO no diluido superiores a 1000 ppm, la calibración del quemador debe ser revisada y modificada por un técnico especializado.							

Si las comprobaciones han tenido un resultado positivo, conecte la alimentación del equipo, enciéndalo y, a través de las ranuras de ventilación, compruebe los puntos indicados en la tabla:

✓	<b>Comprobaciones:</b>	<b>Resultado de la comprobación</b>
✓	Encendido correcto del quemador	
✓	Llamas brillantes, de color azul claro y sin puntas amarillas	
✓	Chimenea de evacuación de gases y ranuras de ventilación limpias y libres de obstrucciones	